

CR 70 DEVELOPER SPREY 500 ml.

SOLVENT BAZLI GELİŞTİRİCİ

CR 70 akıcı olmayan mat beyaz bir geliştiricidir,yüksek kontrastlı penetrant testi için opak beyaz bir arka plan oluşturur ve daha iyi incelenabilir duyarlık sağlar. Daha açık sonuçlar oluşturmak için yüksek hassasiyetlidir.

CR 70, Paslanmaz çelik ,alüminyum,magnezyum,ve titanyum gibi özel alaşımlarla uyumludur,halojen içermez. Tip 1 ve Tip 2 penetrantlarda kullanılabilir.

CR 70, kolay bir şekilde uygulanır ,hızlı bir şekilde kuruyarak, görüntüleri hızlı oluşturur ve temizliği en aza indirerek denetim sürecini hızlandırmaya yardımcı olur.Makine atölyeleri,kaynak testi ve saha uygulamaları için idealdir.Havacılık ve nükleer endüstri ve ISO 3452 gereksinimlerini karşılar.

FAYDALARI

Hata görünürlüğünü artırır

CR 70 yüzeyde çok nüfus edici bir gösterge formasyonu oluşturarak hata görüntülerini hızlandırır,temiz beyaz opak kaplama, altta yatan tüm yüzey rengini örter ve daha güçlü,daha net penetrant görüntülerini yüzeye çıkarır. Çeşitli alanlardaki uygulamalarda Tip1 ve Tip 2 penetrantlar ile kullanılabilir,ISO 3452 uyumluluğu,geniş bir parça yelpazesini kontrol etmeye olanak sağlar.

ÖZELLİKLER

- * Temiz beyaz renk.
- * İyi bir arka plan kontrastı sağlar.
- * Floresans lı değildir.
- * Hata içersindeki penetrantı yüzeye taşır.
- * Basit,kolay kullanım süreçli işlem.
- * Hızlı kuruma.
- * Kullanışlı ,kullanıma hazır formül.
- * Mat,opak kaplama.
- * Çok düşük toksisite.
- * Kolay temizlenebilirlik.
- * NDT spesifikasyonlarına uyumlu.

UYGUN OLDUĞU STANDARTLAR

- * AMS 2644
- * ASME
- * ASTM E 165
- * ASTM E 1417
- * ISO 3452
- * MIL-STD-2132
- * MIL-STD-271

CR 70 DEVELOPER SPREY 500 ml.

UYGULAMALAR

Süreksizlik Tespit Yerleri

Yüzeye açık süreksizlikler.

İdeal uygulamalar

- * Çok çeşitli metal işleme.
- * Döküm.
- * Dövme malzemeler.
- * Kaynaklar.
- * Basınçlı kaplar.
- * Levhalar.
- * Kaçak testi.
- * Demir ve demir olamayan metaller.
- * Yüzeyi pürüzlü olmayan seramikler.
- * Plastikleri etkileyebilir, test etmeden kullanmayınız.

Kusur Örnekleri

- * Kaynak hataları.
- * Taşlama çatlakları.
- * Çekme çatlakları.
- * Dikişler.
- * Yırtıklar.
- * Katlanmalar.
- * İnce parçalar.
- * Soğutma çatlakları.
- * Yorulma çatlakları.

KULLANIM İÇİN TALİMATLAR

CR 70 sadece spreyle ile uygulanmalıdır, çünkü daldırma veya fırçalama süreksizliklerde, penetrant üzerinde aşırı solvent etkisine neden olacaktır. CR 70 aerosol veya konvansiyonel püskürtme tabancası ile uygulanabilir. CR 70, işlem sırasında geliştirici parçacıkların askıda kalmasını sağlamak için kullanım esnasında sık sık çalkalanmalıdır.

CR 70 gibi solvent bazlı geliştiriciler, yüzeyi ıslatan ince düz tabakalar halinde püskürtülmelidir. Ağır bir spreyleme aşırı kanamaya ve görüntülerin çalışmamasına neden olurken, çok hafif bir spreyleme ise, yavaş çözülme gelişimi yanı sıra, sınırlı çözücü etkisine bağlı olarak genel hassasiyette olası kayıplara yol açacaktır.

ÖZELLİKLER

Görünüş	Az akışkan sıvı
Renk	Beyaz
Koku	Zayıf
Çalışma ısı aralığı	+5 +50 °C
Parlama Noktası	< 0 °C
Yoğunluk (gr/ml)	0.798
Kaplama alanı	4-6 m ²